

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

?.t1/7

1/7/1

DIALOG(R) File 351:DERWENT WPI

(c) 2000 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

009124693 **Image available**

WPI Acc No: 92-252127/199231

Flexible lid for container, e.g. of foodstuff - is attached to rim of container by adhesive and covering layers which separate when lid is removed

Patent Assignee: TORTEROTOT R (TORT-I)

Inventor: TORTEROTOT R

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Main IPC	Week
FR 2669607	A1	19920529	FR 9014739	A	19901126	B65D-017/32	199231 B

Priority Applications (No Type Date): FR 9014739 A 19901126

Patent Details:

Patent	Kind	Lan	Pg	Filing Notes	Application	Patent
FR 2669607	A1		20			

Abstract (Basic): FR 2669607 A

The flexible lid (20) for a container, e.g. for holding foodstuffs such as yoghurt, which will be consumed once the lid has been opened, is attached to a rim (16) round the upper edge of the container by means of a layer of adhesive (24) and a covering layer (26) which is made with a strip attached to the rim by a fixing strip (28) sealed to the rim. The adhesive covering layer is cut to form a detachable strip which separates from the lid when it is peeled off.

The lid can be equipped with a projecting tongue at one end to facilitate removal, and the tongue is made without an adhesive or covering layer.

ADVANTAGE - Convenient to open, with guarantee against tampering.

Dwg.2b/10

Derwent Class: Q32

International Patent Class (Main): B65D-017/32

International Patent Class (Additional): B65D-001/34

?

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 669 607

(21) N° d'enregistrement national :

90 14739

(51) Int Cl⁸ : B 65 D 17/32, 1/34

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 26.11.90.

(30) Priorité :

(71) Demandeur(s) : *TORTEROTOT Roland — FR.*

(72) Inventeur(s) : *TORTEROTOT Roland.*

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : 29.05.92 Bulletin 92/22.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

(60) Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

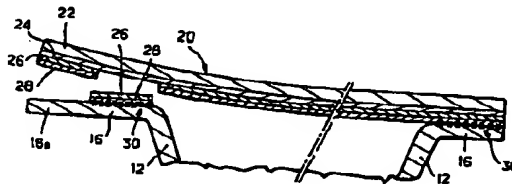
(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : *Cabinet Regimbeau Martin Schrimpf
Warcolin Ahner.*

(54) **Couvercle souple de sécurité refermable.**

(57) L'invention concerne un couvercle souple (20) pour un récipient (10) comportant une collerette (16) entourant une ouverture, le couvercle étant apte à venir recouvrir l'ouverture.

Selon l'invention, le couvercle comprend une couche de base extérieure (22), une couche intermédiaire constituée d'adhésif permanent (24) sur au moins une partie de la surface du couvercle homologue de la collerette et une couche intérieure de protection et de fixation (26, 28), ladite couche de protection et de fixation étant apte à être scellée sur la collerette sur toute la périphérie de l'ouverture pour que la première ouverture du couvercle provoque le déchirement de la couche de protection et de fixation, dont la partie homologue de la zone de scellage (30) reste fixée sur la collerette en dégageant à l'intérieur du couvercle, en vis-à-vis de ladite collerette, la couche d'adhésif permanent pour permettre de refermer et de réouvrir le couvercle à volonté, et dont l'autre partie reste fixée sur le couvercle.



FR 2 669 607 - A1



2669607

- 1 -

La présente invention concerne d'une façon générale la fermeture de récipients, notamment mais non exclusivement les couvercles souples de sécurité pour récipients en matière plastique pour produits alimentaires ou analogues.

Certains récipients pour produits alimentaires sont dimensionnés pour que leur contenu soit consommé en une seule fois (par exemple yaourts, ...). Dans ce cas, la solution couramment adoptée pour fermer le récipient avec garantie jusqu'à la consommation consiste à utiliser un couvercle mince pelable, qui est au moins partiellement séparé d'une collerette supérieure du récipient lors de l'ouverture.

Mais il existe un certain nombre de produits alimentaires qui se consomment en plusieurs fois, et dont par conséquent le récipient doit pouvoir être refermé et réouvert facilement un certain nombre de fois. Il peut s'agir notamment de matières grasses solides, telles que beurre, margarine, etc, tout aussi bien de portions de produits laitiers ou autres que, pour une raison ou une autre, on souhaite consommer en plusieurs fois.

A ce problème vient se superposer le fait qu'à la première consommation, le consommateur doit pouvoir s'assurer que le couvercle n'a jamais été ouvert précédemment par une autre personne.

Une solution connue à ce problème consiste à prévoir un récipient comportant un couvercle coiffant pouvant venir prendre place sur l'ouverture du récipient de façon amovible, ainsi qu'une pellicule pelable de garantie qui vient prendre place sur l'ouverture du récipient au-dessous du couvercle. A la première utilisation, l'utilisateur ôte le couvercle et sépare complètement et jette la pellicule pelable, le récipient étant ensuite refermé avec le couvercle coiffant.

2669607

- 2 -

Une telle solution est bien évidemment coûteuse par la nécessité de prévoir un tel couvercle coiffant, par exemple moulé ou thermoformé. En outre, dans le cas de récipients de section cylindrique, la mise en place et le retrait du couvercle coiffant peut s'avérer difficile.

La présente invention a pour objet de résoudre ce type de problème avec un couvercle qui soit dans son ensemble beaucoup plus économique à réaliser et plus facile à utiliser.

Plus précisément, la présente invention vise à proposer un couvercle pour récipient qui à la fois offre au consommateur la garantie de non violation à la première ouverture et qui puisse être refermé et réouvert à souhait sans comporter de couvercle coiffant amovible.

Elle concerne à cet effet un couvercle souple pour un récipient comportant une collerette entourant une ouverture, le couvercle étant apte à venir recouvrir l'ouverture, caractérisé en ce qu'il comprend une couche de base extérieure, une couche intermédiaire constituée d'adhésif permanent sur au moins une partie de la surface du couvercle homologue de la collerette et une couche intérieure de protection et de fixation, ladite couche de protection et de fixation étant apte à être scellée sur la collerette sur toute la périphérie de l'ouverture pour que la première ouverture du couvercle provoque le déchirement de la couche de protection et de fixation, dont la partie homologue de la zone de scellage reste fixée sur la collerette en dégagant à l'intérieur du couvercle, en vis-à-vis de ladite collerette, la couche d'adhésif permanent pour permettre de refermer et de réouvrir le couvercle à volonté, et dont l'autre partie reste fixée sur le couvercle.

D'autres aspects, buts et avantages de la présente invention apparaîtront mieux à la lecture de la description détaillée suivante d'une forme de réalisation préférée de celle-ci, donnée à titre d'exemple non

2669607

- 3 -

limitatif et faite en référence aux dessins annexés, sur lesquels :

la figure 1 est une vue schématique en perspective d'un exemple de récipient fermé avec un couvercle selon la présente invention,

la figure 2a est une vue en coupe à échelle agrandie selon la ligne II-II de la figure 1,

la figure 2b est une vue analogue à la figure 2a illustrant le début de l'ouverture du récipient,

la figure 3 est une vue de dessus schématique du récipient des figures 1 et 2,

la figure 4a est une vue en coupe partielle analogue à la figure 2a d'une première variante de réalisation de l'invention,

la figure 4b est une vue analogue à la figure 4a illustrant le début de l'ouverture du récipient,

la figure 5a est une vue en coupe analogue à la figure 2a d'une deuxième variante de réalisation de l'invention,

la figure 5b est une vue analogue à la figure 5a, en partie seulement, illustrant le début de l'ouverture du récipient,

les figures 6 à 9 sont des vues en coupe schématique de différents couvercles de récipients, et

la figure 10 est une vue en coupe partielle illustrant une autre variante de l'invention.

On notera préliminairement que, d'une figure à l'autre, des éléments ou parties identiques ou similaires ont été désignés par les mêmes signes de référence.

En référence tout d'abord à la figure 1, on a représenté un récipient 10, par exemple en matière plastique thermoformée et de contours essentiellement rectangulaires, qui comporte des parois latérales 12, un fond 14 et une collerette 16. Cette collerette peut comporter comme illustré un prolongement 16a vers l'extérieur.

2669607

- 4 -

Comme on le verra plus loin, l'ouverture supérieure du récipient, délimitée par la collerette, est fermée à l'aide d'un couvercle ou opercule de type en pellicule souple 20 qui à la fois assure la garantie de non violation à la première ouverture et permet au
5 récipient d'être refermé et réouvert à souhait. Ce couvercle vient recouvrir l'ensemble de la collerette 16 et son prolongement 16a, ce dernier permettant de façon classique en soi de saisir un coin du couvercle pour
10 procéder par traction à son ouverture.

En référence maintenant à la figure 2a, le couvercle 20 comprend une couche extérieure 22 de matériau de base, qui peut être par exemple en aluminium, en une matière plastique telle qu'un polyester ou en
15 papier. Cette couche peut être imprimée avec un décor approprié sur sa face extérieure, de façon connue en soi.

Au-dessous de la couche de base 22 est fixée, sur toute sa surface, une couche 24 d'un adhésif permanent. On trouve ensuite, au-dessous de la couche d'adhésif
20 permanent, une couche de protection 26, par exemple une couche très mince d'aluminium. Enfin la couche inférieure du couvercle est une couche 28 de fixation sur la collerette 16, par exemple une laque ou une matière plastique mince thermocollable.

La couche de protection 26 a pour objet d'éviter que la matière, par exemple une matière alimentaire, contenue dans le récipient ne vienne au contact de la
25 couche d'adhésif permanent. Un tel contact est en effet prohibé ou déconseillé pour des raisons d'hygiène et de
30 santé.

La couche 28 est en un matériau tel qu'elle peut être soudée sur la collerette par apport localisé de chaleur.

La figure 3 illustre la zone où le thermosoudage de la couche 28 est effectué. Cette zone correspond à
35 l'ensemble de la collerette 16, sans toutefois s'étendre

266 07

- 5 -

à la languette débordante 16a. Sur les figures, la zone thermosoudée est désignée par la référence 30.

La figure 2a illustre l'état du récipient et de son couvercle avant la première ouverture. La zone thermosoudée s'étendant sur toute la périphérie, le couvercle assure donc une fermeture étanche et garante d'une non-violation préalable.

La figure 2b illustre le début de l'ouverture du récipient. L'utilisateur saisit le couvercle au niveau de la languette 16a, où il n'est pas solidaire du matériau du récipient, et exerce, de façon connue en soi, une traction vers le haut et progressivement en direction de l'extrémité opposée du récipient.

Au niveau de la zone thermosoudée 30 adjacente à la languette 16a, on assiste alors à un déchirement des couches 26 et 28 au niveau des limites de la zone soudée 30. Ceci s'explique par le fait que la force d'adhérence dans cette région entre la collerette 16, la couche de fixation 28 et la couche de protection 26 sur laquelle la couche 28 est fermement ancrée, est bien supérieure à la force d'adhérence de l'adhésif permanent. D'autre part, la force d'adhérence de l'adhésif permanent est supérieure à la force nécessaire pour déchirer les couches minces et relativement fragiles 26 et 28 au niveau des limites de la zone de soudage 30.

On comprend donc que, à mesure que le couvercle est pelé, on dégage sur la face inférieure de celui-ci une zone, homologue de la zone 30, dans laquelle l'adhésif permanent est dégagé, tandis que restent fixées sur la collerette 16 les parties homologues des couches 26 et 28.

Dans ces conditions, il est clair que l'adhésif permanent dégagé peut être mis à profit pour refermer le couvercle. Ainsi, lorsque l'on applique à nouveau le couvercle sur la collerette, cet adhésif permanent vient adhérer suffisamment sur la face supérieure de la partie

2669607

- 6 -

de la couche de protection 26 restée sur la collerette 16 pour qu'une fermeture satisfaisante du récipient soit obtenue. En effet l'on recherche seulement dans de cas à isoler le contenu du récipient de l'environnement extérieur, c'est-à-dire à maintenir le couvercle intimement appliqué contre la collerette.

Il est clair que c'est le choix d'un adhésif permanent pour la couche 24, c'est-à-dire d'un adhésif qui peut être séparé plusieurs fois sans perdre ses qualités d'adhérence, qui permet de donner au récipient le caractère refermable et réouvrable à volonté.

Afin d'assurer que le couvercle 20 soit toujours bien positionné sur le récipient, il est souhaitable de ne jamais séparer complètement le couvercle du récipient lors de l'ouverture. Comme on le verra en détail plus loin, des moyens spécifiques peuvent être mis en oeuvre à cet effet. De la sorte, on assure que la zone de la face inférieure du couvercle où l'adhésif permanent a été dégagé à la première ouverture reste toujours bien positionné au-dessus de la collerette lors de chaque nouvelle fermeture, sans risquer de déborder vers l'intérieur et donc de pouvoir venir en contact avec le produit contenu dans le récipient.

Dans le mode de réalisation décrit ci-dessus, la couche de fixation 28 s'étend sur toute la surface du couvercle. Mais selon une première variante d'exécution, non illustrée, il est possible de ne prévoir cette couche 28 que dans la zone homologue de la collerette du récipient, une telle répartition particulière pouvant être réalisée par exemple par des techniques d'impression classiques.

Par ailleurs, dans la réalisation des figures 2 et 3, la couche de fixation 28 est prévue parce que la couche 26 ne peut pas se fixer par elle-même sur la collerette du récipient (cas notamment de l'aluminium).

2669607

- 7 -

On va maintenant décrire en référence aux figures 4a et 4b une variante de réalisation dans laquelle les couches 26 et 28 sont remplacées par une couche unique 27, par exemple de laque thermofusible et de matière plastique mince.

Les autres parties du couvercle et du récipient restent identiques et sont désignées par les mêmes références.

Dans ce cas, la couche 27 tient lieu à la fois de couche de protection pour isoler le produit contenu dans le récipient de la couche d'adhésif permanent 24, et de couche de fixation sur la collerette, par application locale de chaleur sur la zone 30 correspondant à la collerette comme dans le cas précédent.

On observe sur la figure 4b que, lors de la première ouverture, la couche 27 se déchire au niveau des limites de la zone 30, pour rester sur la collerette dans cette zone et dégager sur la face inférieure du couvercle la couche d'adhésif 24.

Une autre variante de réalisation est représentée sur les figures 5a et 5b. Selon cette variante, on trouve du haut vers le bas la couche de base 22, une couche mixte 24-25 et la couche de protection et de fixation 27 telle que décrite en référence aux figures 4a et 4b.

Dans les formes de réalisation précédentes, il pourrait arriver que la couche de protection et de fixation 26, 28 ou 27 se déchire de façon incorrecte, par exemple dans le cas de variations intempestives des forces d'adhérence de l'adhésif et du scellage. Il pourrait arriver également que les couches 22, 24 d'une part, et 26, 28 (ou 27) d'autre part, se séparent dans une zone qui n'est pas en vis-à-vis de la collerette, pour rompre l'intégrité du couvercle souple. Il peut donc être souhaitable d'assurer dans certains cas qu'en dehors de la zone où l'on souhaite dégager l'adhésif permanent, la couche de protection 27 soit fixée de manière

2669607

- 8 -

extrêmement sûre à la couche de base. A cet effet, on trouve ici une couche mixte située entre les couches 22 et 27 et qui se compose d'une partie constituée par un adhésif permanent et d'une partie constituée par un adhésif fort non séparable. Plus précisément, dans une zone homologue d'au moins une partie de la collerette, la couche intermédiaire est constituée d'adhésif permanent (référence 24), le reste de cette couche étant constitué d'adhésif fort inséparable (référence 25). Ainsi, lors de la première ouverture du couvercle, il est garanti que le déchirement de la couche inférieure 27 s'effectuera parfaitement tout le long de la transition entre la zone d'adhésif permanent et la zone d'adhésif fort, et que, dans la partie centrale de la face inférieure du couvercle, là où le couvercle est exposé au produit contenu dans le récipient, la couche 27 reste bien solidaire du couvercle. On comprendra que cette variante permet d'utiliser si on le désire une couche 26, 28 ou 27 plus épaisse et donc plus difficile à déchirer, car la force d'adhérence de l'adhésif permanent n'entre plus ici en ligne de compte pour effectuer le déchirement.

La répartition appropriée entre l'adhésif permanent 24 et l'adhésif fort 25 de la couche mixte pourra être réalisée par exemple à l'aide de techniques d'impression classiques.

On peut, dans le cadre de la variante ci-dessus, imaginer plusieurs types de répartitions entre la zone 24 d'adhésif permanent et la zone 25 d'adhésif fort.

Dans le cas de la figure 6, la zone d'adhésif permanent correspond exactement aux contours de la collerette 16 et de sa languette 16a, tandis que le scellage à chaud entre la couche inférieure 27 et la collerette est effectué dans la zone telle que représentée sur la figure 3. Ainsi, la transition entre l'adhésif permanent 24 et l'adhésif fort 25 est sensiblement superposée avec au moins une partie du bord

2669 7

- 9 -

intérieur de la collerette, où doit se produire le déchirement de la couche 27 (ou 26, 28). Ainsi, on prévoit juste ce qu'il faut d'adhésif permanent pour donner au récipient le caractère refermable et réouvrable à volonté.

Dans le cas de la figure 7, où il s'agit encore d'un récipient de contours généraux rectangulaires, on constate que la zone d'adhésif permanent 24 se superpose à la collerette sauf au niveau du petit côté du récipient opposé à la languette 16a, c'est-à-dire que l'adhésif fort 25 se prolonge jusqu'au niveau de la collerette correspondant à ce côté.

De cette manière, lorsque le couvercle est pelé à partir du côté de la languette 16a en direction du côté opposé, on assure que le couvercle reste solidaire du récipient au niveau dudit côté opposé, puisqu'à cet endroit on trouve successivement, du haut vers le bas, la couche de base 22, la couche 25 d'adhésif fort, la couche de protection et de fixation 27 et la collerette 16, fermement solidarisées entre elles. On évite ainsi une séparation totale du couvercle et du récipient, et les problèmes qui en découlent notamment pour bien repositionner le couvercle comme indiqué plus haut.

La figure 8 illustre l'application de cette variante à un récipient dont l'ouverture est ronde. Dans ce cas, la zone d'adhésif fort 25 déborde sur la collerette à l'opposé de la languette 16a.

On a illustré sur la figure 9 le cas d'un récipient également cylindrique, par exemple pour boisson. On observe que la majeure partie de la couche mixte est constituée d'adhésif permanent 24, tandis que l'adhésif permanent 25 est situé dans deux zones. Une première zone Z1 est inscrite dans les contours du récipient, tandis qu'une deuxième zone Z2 est située, comme dans le cas de la figure 8, sur la région de la collerette opposée à la languette 16a.

2669607

- 10 -

On comprend qu'à la première ouverture du récipient, on va observer un déchirement de la couche inférieure 26, 28 ou 27 le long des contours de la zone Z1, ce qui va provoquer la formation d'une ouverture plus
5 petite que l'ouverture du récipient proprement-dit, pour faciliter la consommation du contenu du récipient. La zone Z2 sert là encore à éviter que le couvercle ne se sépare du récipient lors de l'ouverture.

On observe sur les figures que la transition entre
10 les zones d'adhésif permanent 24 et d'adhésif fort 25 au niveau de la zone de la collerette opposée à la languette 16a est une droite L qui est orientée sensiblement perpendiculairement à la direction selon laquelle le couvercle sera ouvert et fermé. On évite ainsi, lorsque
15 la traction exercée sur le couvercle a amené celui-ci jusqu'à l'ouverture complète, d'amorcer un déchirement ou une séparation des couches du couvercle dans cette région.

En référence maintenant à la figure 10, on a
20 représenté une variante de réalisation du couvercle dans la région de la languette 16a. Dans ce cas, la zone de scellage 30 s'étend aussi bien sur la collerette 16 que sur sa languette 16a. En revanche, la couche 24 d'adhésif permanent s'étend seulement sur la collerette 16, et non
25 sur la languette 16a. Dans ce cas, l'amorce d'ouverture est réalisée par préhension de la seule couche de base 22 du couvercle, non liée aux couches sous-jacentes dans la région de la languette, et la déchirure de la couche de protection et de fixation a lieu dans ce cas seulement du
30 côté intérieur de la collerette.

Une telle variante est avantageuse en ce qu'elle évite de prévoir des dispositions particulières pour la réalisation ou la mise en oeuvre de l'outil chauffant de scellage. En revanche, la couche d'adhésif permanent 24,
35 réalisée par exemple par une technique d'impression

2669607

- 11 -

classique, peut facilement être amenée à ne pas s'étendre sur la zone homologue de la languette 16a.

5 Bien entendu, la présente invention n'est nullement limitée à la forme de réalisation décrite ci-dessus et représentée sur les dessins, mais l'homme de l'art saura y apporter toute variante ou modification conforme à son esprit.

En particulier, les diverses formes de réalisation décrites plus haut peuvent être combinées comme souhaité.

10 Par ailleurs, l'invention s'applique à des récipients et couvercles en des matériaux quelconques, de formes et de dimensions quelconques, pour des produits de natures très diverses, consommables en plusieurs fois mais également en une seule fois. Ainsi, étant donné le
15 faible surcoût du couvercle de la présente invention par rapport à un couvercle pelable classique pour des récipients pour portions individuelles (par exemple laitages), un tel couvercle pourra être avantageusement
20 utilisé également dans un tel contexte, en apportant un caractère refermable qui peut être dans certains cas apprécié.

Pour des pots, barquettes, etc... de produits alimentaires ou autres, on utilise pour le récipient, la
25 couche de base 22 et la couche de protection et/ou de fixation les matériaux habituels bien connus de l'homme de l'art.

Enfin, bien que l'on ait décrit ci-dessus une
30 fixation du couvercle sur le récipient par thermocollage, on peut utiliser des méthodes de scellage de tout autre type approprié.

26 96 7

- 12 -

REVENDICATIONS

1. Couvercle souple (20) pour un récipient (10) comportant une collerette (16) entourant une ouverture, le couvercle étant apte à venir recouvrir l'ouverture, caractérisé en ce qu'il comprend une couche de base
5 extérieure (22), une couche intermédiaire constituée d'adhésif permanent (24) sur au moins une partie de la surface du couvercle homologue de la collerette et une couche intérieure de protection et de fixation (26, 28;
10 27), ladite couche de protection et de fixation étant apte à être scellée sur la collerette sur toute la périphérie de l'ouverture pour que la première ouverture du couvercle provoque le déchirement de la couche de protection et de fixation, dont la partie homologue de la zone de scellage (30) reste fixée sur la collerette en
15 dégageant à l'intérieur du couvercle, en vis-à-vis de ladite collerette, la couche d'adhésif permanent pour permettre de refermer et de réouvrir le couvercle à volonté, et dont l'autre partie reste fixée sur le couvercle.

20 2. Couvercle selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche d'adhésif permanent (24) s'étend sur toute la surface du couvercle et en ce que la couche de protection et de fixation comprend une couche de protection (26) et une couche de fixation (28)
25 distinctes, s'étendant également sur toute la surface du couvercle.

3. Couvercle selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche d'adhésif permanent (24) s'étend sur toute la surface du couvercle et en ce que la
30 couche de protection et de fixation est constituée par une couche unique (27) s'étendant également sur toute la surface du couvercle.

4. Couvercle selon la revendication 1, caractérisé en ce que la couche d'adhésif permanent (24)
35 appartient à une couche mixte (24, 25) comportant

2669607

- 13 -

l'adhésif permanent en vis-à-vis d'au moins une partie substantielle de la collerette et comportant ailleurs un adhésif fort non séparable (25), le déchirement de la couche de protection et de fixation (26, 28; 27) ayant lieu essentiellement à la transition entre l'adhésif permanent et l'adhésif fort.

5. Couvercle selon la revendication 4, caractérisé en ce que la transition entre l'adhésif permanent (24) et l'adhésif fort (25) est sensiblement superposée avec au moins une partie d'un bord intérieur de la collerette (16).

6. Couvercle selon l'une des revendications 1 à 5, pour un récipient dont la collerette comprend une languette (16a) saillante vers l'extérieur et apte à être recouverte par le couvercle, caractérisé en ce que la zone de scellage (30) ne s'étend pas à ladite languette.

7. Couvercle selon la revendication 6, rattachée à l'une des revendications 4 et 5, caractérisé en ce que l'adhésif fort (25) s'étend sur une partie de la collerette (16) dans une région opposée à ladite languette (16a).

8. Couvercle selon la revendication 7, de forme générale rectangulaire, caractérisé en ce que l'adhésif fort (25) s'étend sur une partie de la collerette (16) correspondant à un petit côté du récipient.

9. Couvercle selon la revendication 4, caractérisé en ce qu'une transition entre l'adhésif permanent (24) et une zone (21) d'adhésif fort de la couche mixte est une ligne fermée inscrite dans le contour de l'ouverture du récipient, de manière à former dans le couvercle à la première ouverture, par déchirement de la couche de protection et de fixation (26, 28; 27), une ouverture plus petite que l'ouverture du récipient.

10. Couvercle selon l'une des revendications 1 à 5, pour un récipient dont la collerette comprend une

2669607

- 14 -

languette (16a) saillante vers l'extérieur et apte à être recouverte par le couvercle, caractérisé en ce que la couche d'adhésif permanent (24) ne s'étend pas à ladite languette.

26698 7

1 / 4

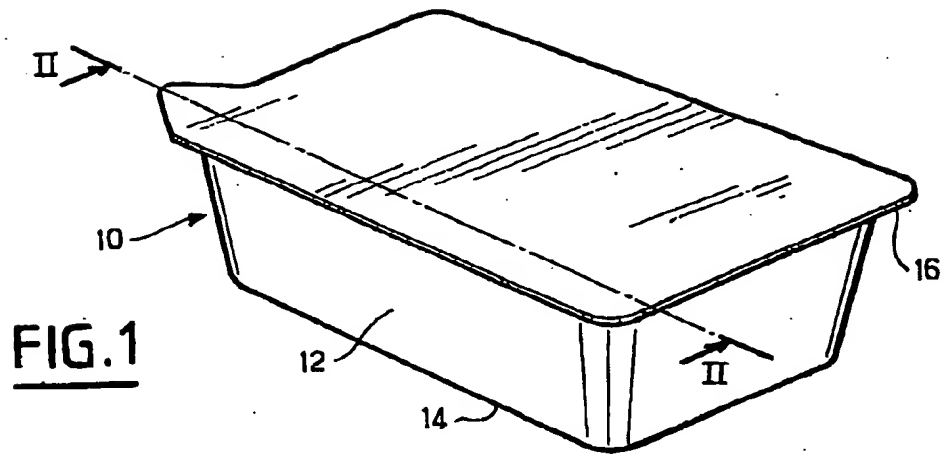


FIG. 2a

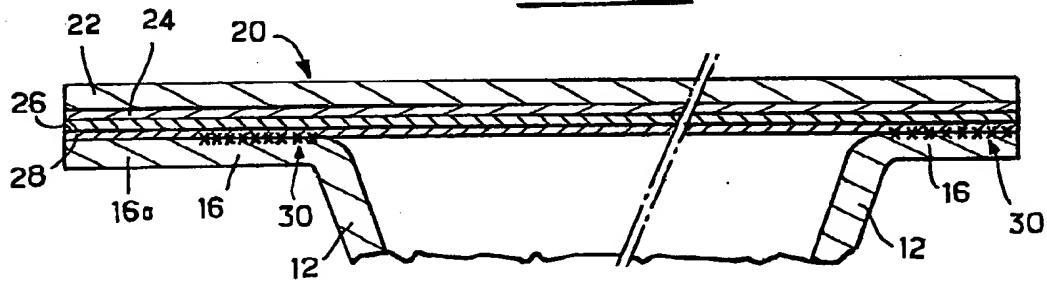
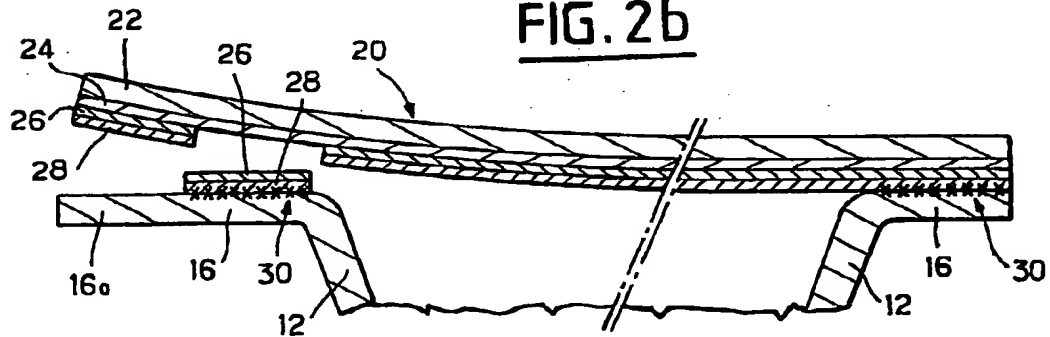
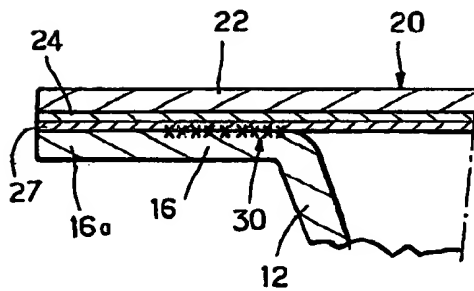
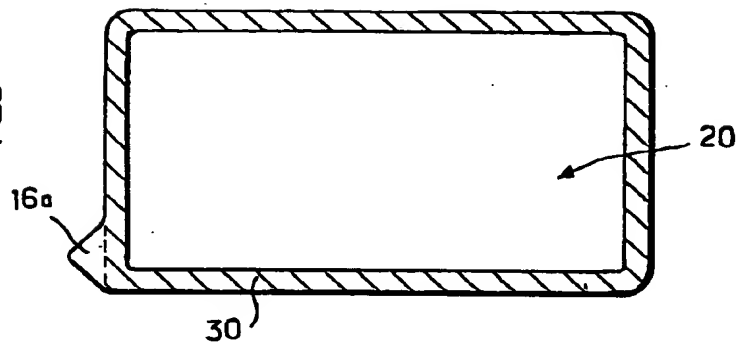
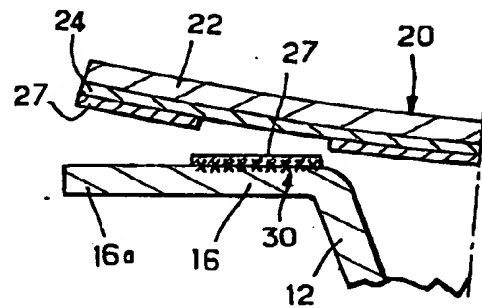
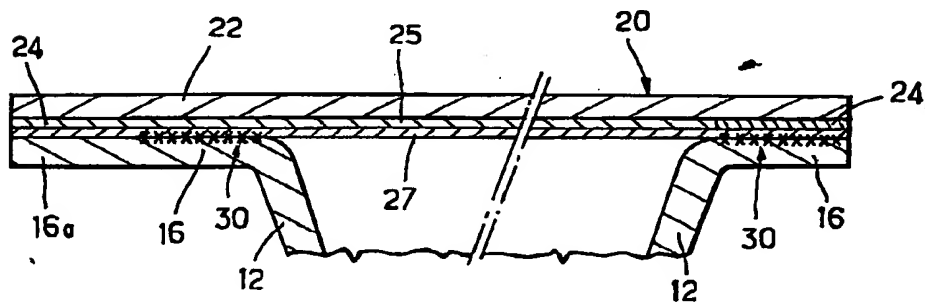


FIG. 2b

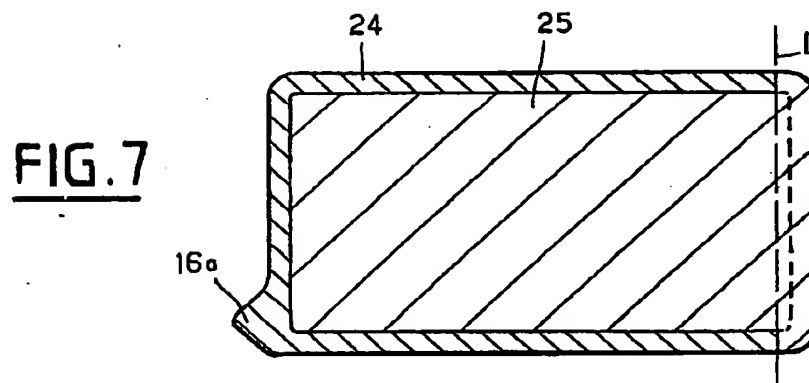
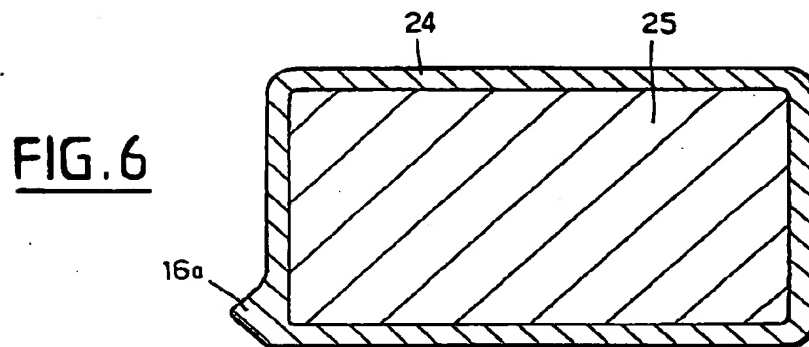
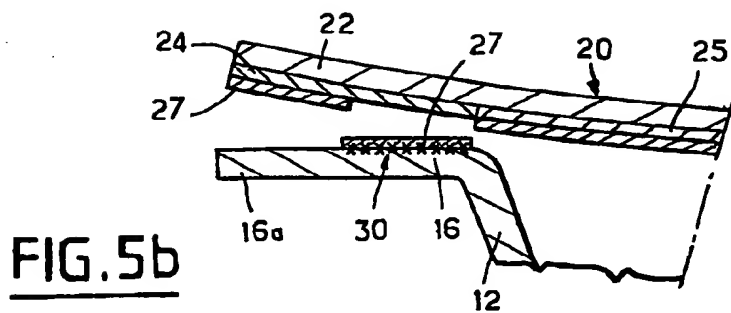


2669607

2/4

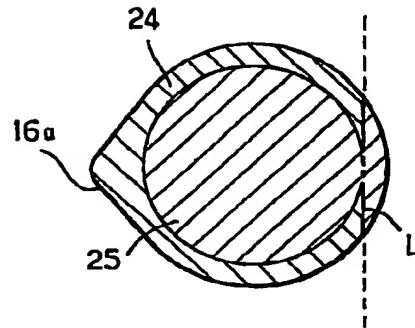
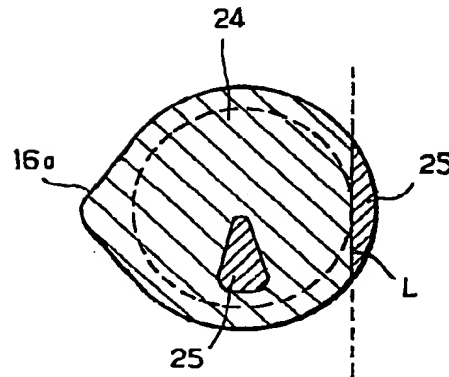
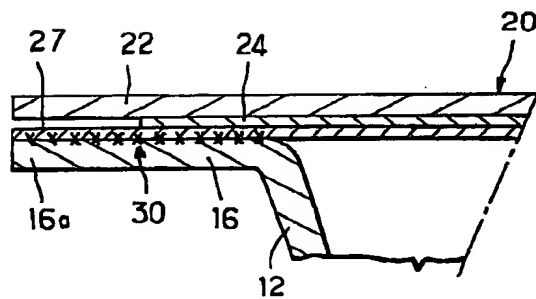
FIG. 3FIG. 4aFIG. 4bFIG. 5a

3/4



2669607

4/4

FIG. 8FIG. 9FIG. 10

REPUBLIQUE FRANÇAISE

2669 07

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FR 9014739
FA 451332

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	EP-A-0 160 975 (CORTI AG) * Page 2, lignes 32-35; page 3, lignes 20-37; figure 1 *	1-3
Y	---	4-10
X	US-A-3 335 939 (ROBINSON) * Colonne 1, lignes 52-60; colonne 2, lignes 34-61; colonne 3, lignes 22-47; colonne 4, lignes 3-11; figures 1-3 *	12
X	US-E- 27 361 (MILLER) * Colonne 1, lignes 42-47; colonne 3, lignes 21-28; figure 5 *	1,2
Y	FR-A-2 585 986 (ERCA) * Page 4, lignes 25-32; page 5, lignes 3-26; page 6, lignes 23-32; page 7, lignes 8-20; page 8, lignes 4-10; page 8, lignes 18-26; figures 1-7 *	4-9
Y	DE-A-3 706 962 (TOYO ALUMINIUM) * Colonne 2, lignes 56-60; colonne 4, lignes 6-16; figures 1,8 *	10
Y	EP-A-0 226 921 (WOLFF WALSRÖDE AG) * Page 6, ligne 31 - page 7, ligne 3; page 8, ligne 21-27; figures 1-3 *	6
Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
10-07-1991		BERRINGTON N.M.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encadre d'au moins une revendication ou à l'arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intermédiaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons * : membre de la même famille, document correspondant</p>		

XPO FORM 1001 (10/91)

DOMAINES TECHNIQUES
RECHERCHES (Int. CL5)

B 65 D